we create solutions

aquasant

VALEUR LIMITE / DETECTION DE MOUSSE

# mipromex ®

## détection dynamique de la mousse
## industrie chimique

# Mousse détectée avec fiabilité

Le commutateur de valeurs limites mipromex® type MLS ou le transmetteur analogique MAT4**1 avec un signal analogique supplémentaire en combinaison avec une sonde à tige surveille les mousses dans les réacteurs ou les tubes de vapeur.

La technologie de sonde d'aquasant®, avec son mode de mesure tridimensionnel, permet une très haute résolution. Avec l'avantage de notre surveillance dynamique des valeurs de mesure, la détection de n'importe quelle mousse, même avec des adhérences, est garantie !

La version personnalisée de la sonde, combinée au principe de mesure de l'impédance, garantit une mesure fiable de vos produits.

- Vous travaillez avec des mousses de consistance, de conductivité électrique et de propriétés diélectriques différentes.
- Vous voulez:
  - en cas de changement de produit, pas de paramétrage fastidieux
  - utiliser efficacement l'antimousse
  - augmenter l'efficacité des installations

## Mousse captée dynamiquement

- Comportement de mesure tridimensionnel
- Détection sûre même en cas de formation de dépôts (couches)
- in-situ, en temps réel
- avec version de sonde spécifique pour le client

# Détection de différents types de mousse

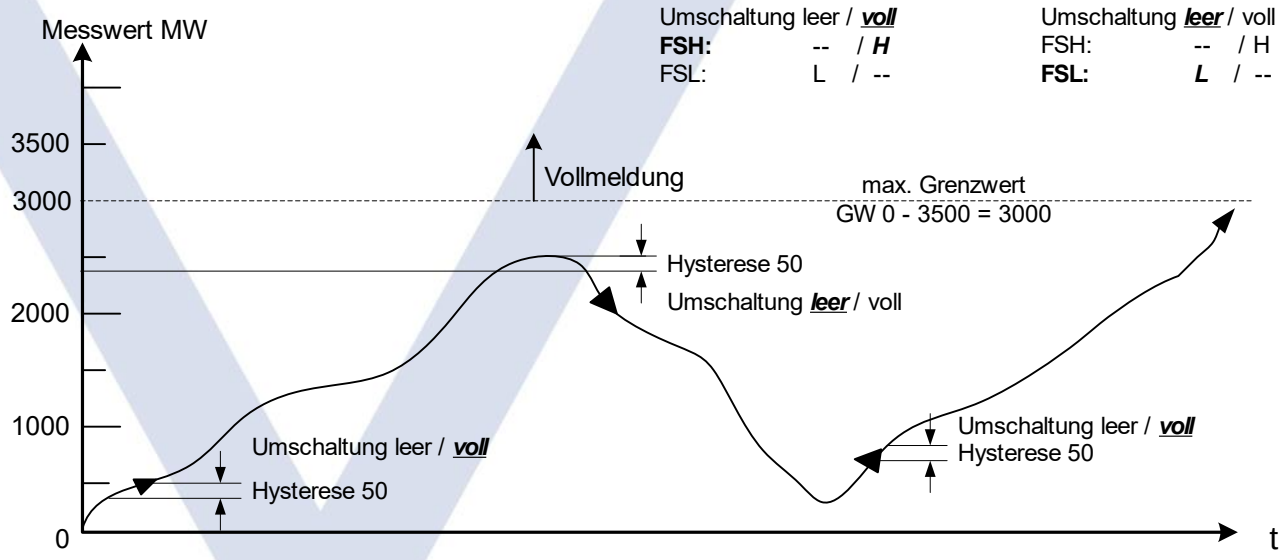
Les processus de production des produits chimiques nécessitent de nouvelles technologies de mesure innovantes. L'augmentation de la mousse peut entraîner un fort encrassement des conduites d'évacuation d'air ou de produits et l'interruption du processus par un nettoyage fastidieux. Le système aquasant permet un fonctionnement efficace dans les industries pharmaceutique, alimentaire et agroalimentaire.

La mesure d'impédance à haute résolution combinée au traitement dynamique des valeurs de mesure du mipromex® type MLS ou du MAT4**1, permet dans les installations à usages multiples de changer de produit sans avoir à le reparamétrer. La conception de la sonde conforme aux normes FDA permet de stériliser ou d'autoclaver la sonde. Aquasant permet également des versions avec électronique de mesure déportée. Le système d'analyse autocontrôlé aquasant® mipromex® MLS ou MAT4**1 garantit une détection de mousse sûre et entièrement automatique.

## Description

Le contrôleur de valeurs limites mipromex® traite le signal de mesure numérique transmis par l'électronique de mesure MTI.L'alimentation en tension à sécurité intrinsèque se fait par un câble bifilaire blindé vers l'électronique de mesure dans la tête de raccordement. Les valeurs d'impulsion ou de pourcentage sont affichées au choix sur l'écran. Une sortie de relais correspondant à la valeur de mesure est disponible comme signal de sortie.

La graphique montre un déroulement possible d'un traitement dynamique des valeurs de mesure



# Application détection de mousse en un coup d'œil

L'aquasant® mipromex® MLS, tout comme le MAT4**1, dispose d'un traitement dynamique des valeurs de mesure spécialement conçu pour la détection de mousse.

- Gestion dynamique des mesures
- Prêt à l'emploi en usine (plug & processing)
- Indépendant de la consistance, du produit et de la température
- Haute sécurité
- Auto-surveillance
- Gestion des risques
- SIP / CIP
- Conforme FDA
- Durée courte pendant laquelle l'installation reste en place
- Économie de coûts et de temps
- Meilleure disponibilité des plantes

L'ajout automatique de produit antimousse peut être effectué grâce à l'analyse dynamique du signal de mesure sans connaître les valeurs de mesure du produit, sans mise en service et sans réglage des valeurs limites. Le traitement du signal de mesure aquasant, qui a fait ses preuves, garantit une très grande sécurité de fonctionnement..

Profitez de notre longue expérience et demandez une offre au +41 61 935 5000 ou à angebot@aquasant-mt.com.

Aquasant Messtechnik AG | Postfach 107 | Hauptstrasse 22 | 4416 Bubendorf | Switzerland
T: +41 61 935 5000 | info@aquasant-mt.com | www.aquasant-mt.com